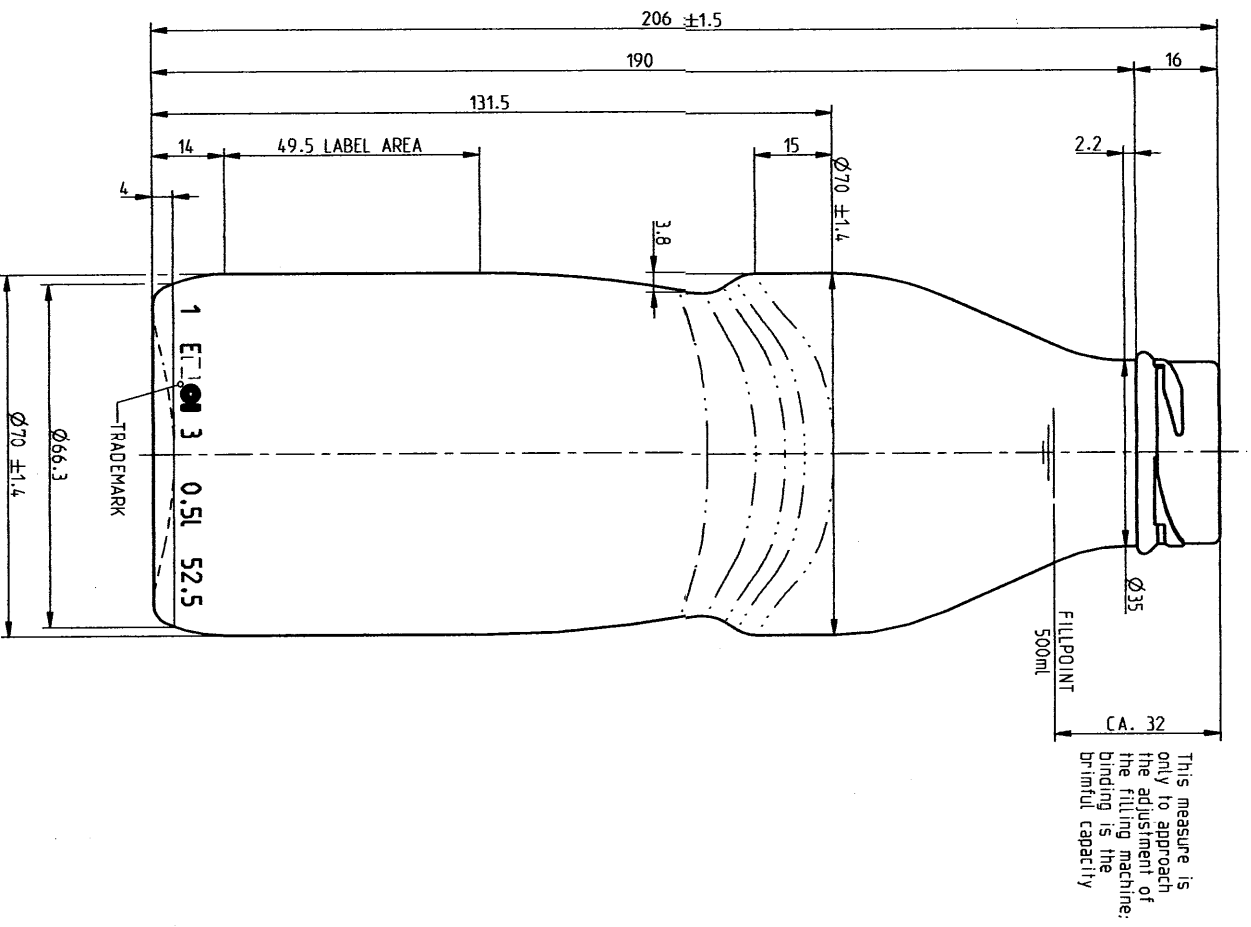
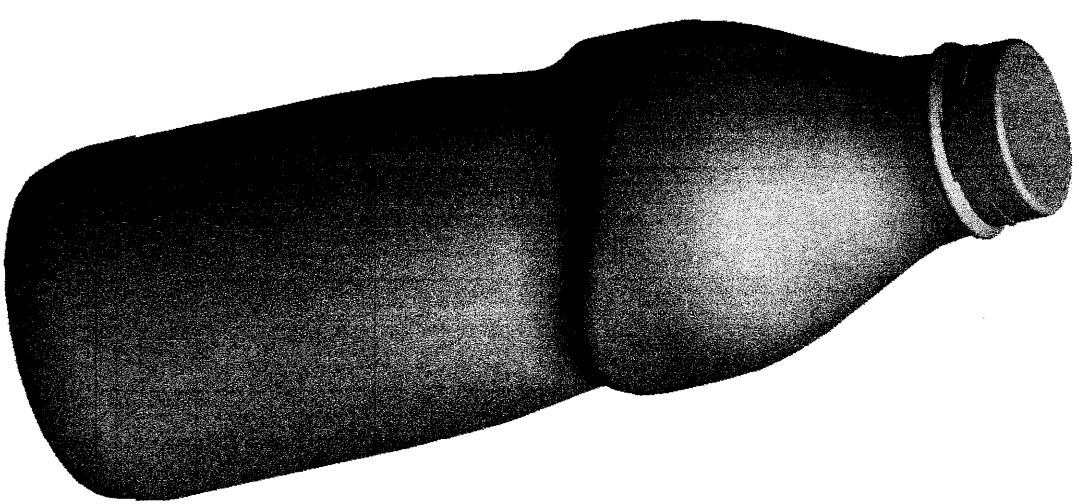
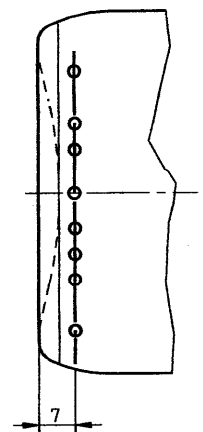
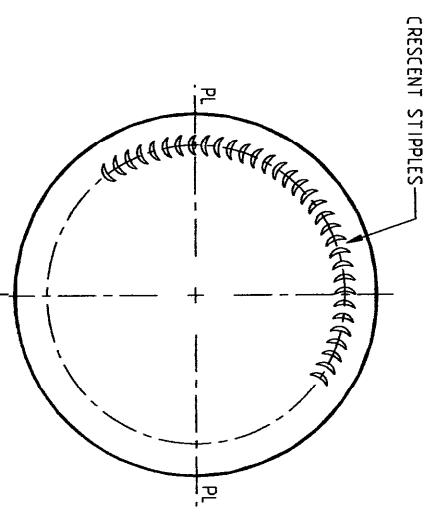
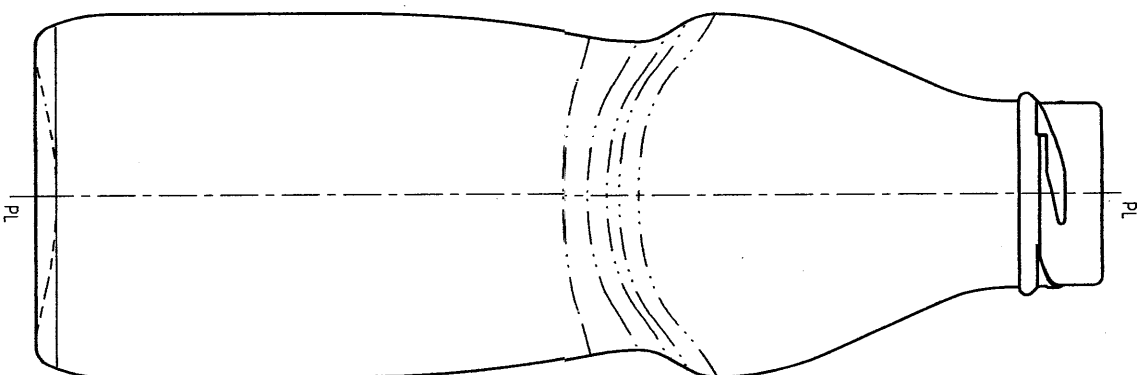


TO 38 FD 145 E



This measure is only to approach the adjustment of the filling machine: binding is the brimful capacity



Diese Zeichnung bleibt unser Eigentum und ist nur für denjenigen bestimmt, der sie umfriebeltbar von uns empfangen hat. Sie darf ohne unsere Genehmigung weder ververvieltigt, noch in irgendeiner Weise öffentlich oder sonstwie weitergegeben werden. Die in dieser Zeichnung enthaltenen Zeichen, Ziffern, Unterschriften und Begriffe sind unser Eigentum und dürfen nicht ohne unsere Genehmigung verwendet werden. Ohne Toleranzen angegebene Maße sind Feinmaße. Sie dienen lediglich der näheren Festlegung der Glasfasson, werden aber bei der Fertigung nicht gesondert toleranzen getrennter oder standardisierter Mündungen gelten die Vorschriften der entsprechenden Norm- bzw. Standardblätter. Standartblätter, die technische Abweichungen beinhalten, sind uns vorzulegen.

Mündung EDV -Nr.: 922 / Finish Key 4651

Toleranzen nach DIN 6129 Teil 1

Massenhältnis nach FPV

Füllpunkt in der Halsmitte gem. ca. 32 mm

Inhalt Toleranz ± 10 ml

Einzelwert

Gew.ca.: 245 g

Inh.RV: 525 ml

Co2 Gehalt max.: --- g pro Liter Füllgut

Job number: 1218

Datum/Date: 2011-04-12

*Magy Teresh Gyen*  
Termék szám:

Nr.	Datum	Name	Anderung
5			
4			
3			
2			
1			

GEZ.	DATUM	M	ART. STAMM NR.	ZEICHN. NR.	PROJEKT
J.B.	04.05.2010	1.000	100270	100270	EU 3811

500ml NON PRESSURE DRINKS

**O1** gaspack GmbH & Co.KG  
Deutschland  
Design & Entwicklung  
Holzwinden

TENTATIVE

SUBSTITUTE DESIGNSTUDY NUMBER 03-500 (Date 10.08.2009 / Designer B.S.)