



75 CL S BORD.ALTA BVS

peso 415 gr. circa

SETTORE UTILIZZO

VINI

Qualsiasi utilizzo diverso da quello indicato dovrà essere concordato con i nostri tecnici

CONFORMITA'

Il contenitore in oggetto è conforme a:

D.M. del 21/03/73 e successivi aggiornamenti (che mantiene la sua piena validità anche dopo l'entrata in vigore del Regolamento CE n° 1935/2004 del 27/10/04):
il contenitore in vetro (sodico-calcico) appartiene categoria A ed è idoneo a venire a contatto con alimenti.

D.L. n° 22 del 05/02/97

Le composizioni chimiche del vetro sono conformi alla Direttiva 94/62/CE e successivi aggiornamenti del 19/02/01 (rif. 2001/171/CE – articolo 5) e del 08/05/06 (rif. 2006/340/CE – articolo 6).

D.L. 451 del 03/07/76

I contenitori sono conformi alle norme relative ai "recipienti misura" in recepimento alla Direttiva CEE 75/107 del 19/12/74.

REG. (CE) 1935/2004

La tracciabilità del contenitore prodotto è garantita tramite gli elementi riportati nella etichetta pallet.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Sbalzo termico max consentito (Norma ASTM C 149-86)	42 °C	Trattamento superficiale a caldo (Norma CETIE DT 13)	SI
Max carico assiale (Norma UNI 9035)	500 kg	Trattamento superficiale a freddo (Norma CETIE DT 13)	SI

Per etichettatura con etichette auto adesive contattare preventivamente il nostro Servizio di Assistenza Tecnica

Per etichettare le bottiglie si consiglia l'uso di colla caseina

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE E TOLLERANZE

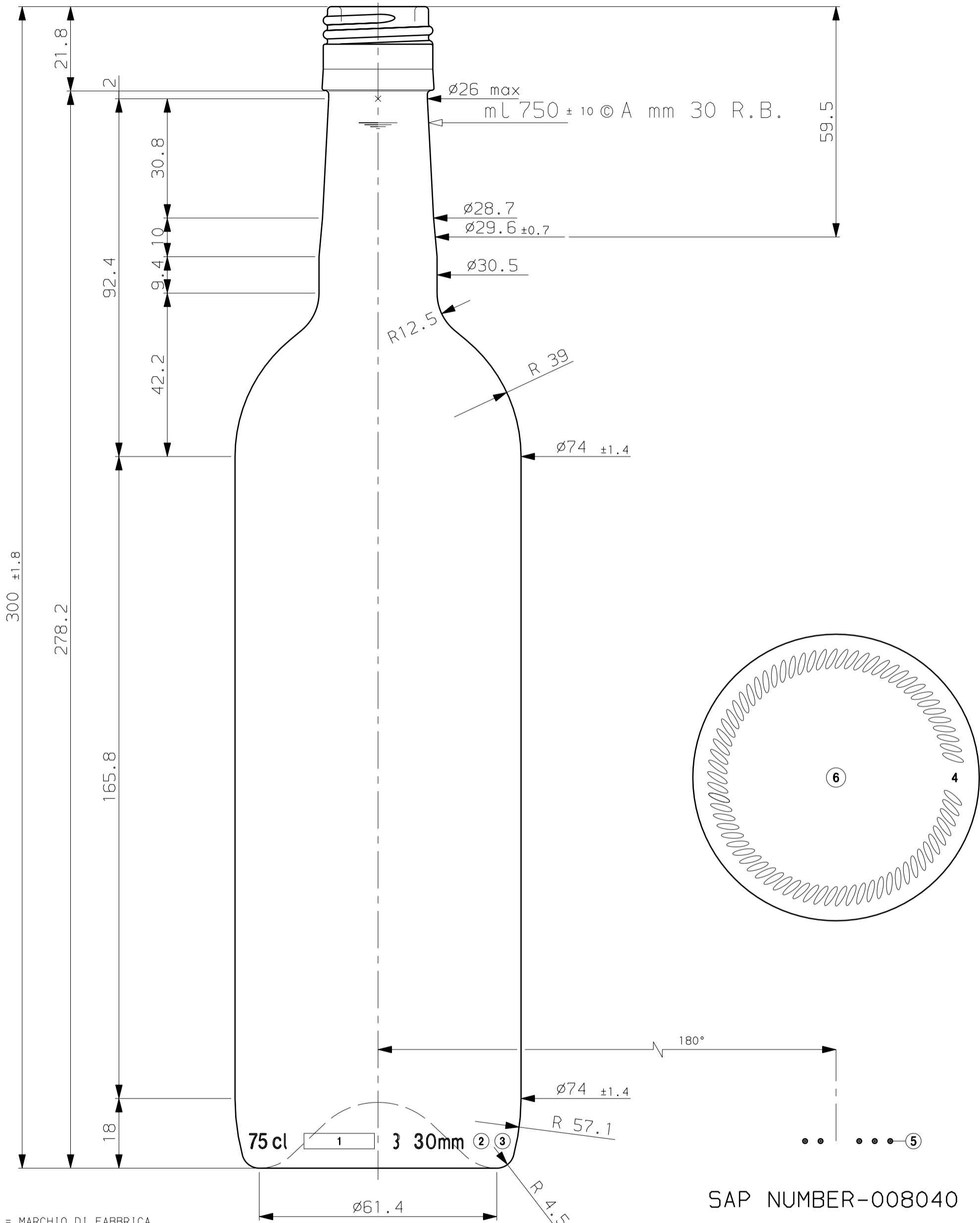
Capacità : 750 ml \pm 10 a 30 mm dal R.B.		(Norma ISO/TC63 1984)
Fuori perpendicolarità	mm: 3,3	(sull'asse, Norma CETIE DT 2)
Ovalizzazione corpo	mm: 2,8	(differenza tra diam. max e diam. min. Norma CETIE DT 2)
Diametro interno imboccatura	mm: 20,0 + 0,5; -1,0	(misurata a 3 mm dal R.B)
Diametro minimo foro passante	mm: 17,0	
Diam. max cannuccia utilizzabile	mm: 15,5	

NOTE

- E' sempre consigliabile il lavaggio prima dell'uso.
- Lotti di questo contenitore, impiegati in osservanza alle prescrizioni della presente scheda tecnica, presenteranno valori medi di rottura in linea molto contenuti.
- Poiché i risultati di impiego possono essere influenzati dalle condizioni di utilizzo, i valori medi normali di rottura potranno essere concordati con il nostro Servizio Assistenza Tecnica Clienti, dopo una analisi congiunta della linea di confezionamento. In ogni caso, le garanzie di cui alla presente scheda sono valide solo per il primo utilizzo.
- Se i risultati di utilizzo si discostassero in modo significativo dai valori medi normalmente riscontrati, si consiglia di cambiare il lotto di produzione informando il nostro Servizio Assistenza Tecnica Clienti, il quale Vi contatterà immediatamente per le necessarie verifiche congiunte e per decidere come risolvere le eventuali non conformità che dovessero essere rilevate.

MINIMO FORO PASSANTE = 17 mm
THROUGH BORE MINIMUM

Le quote sono espresse in mm, solo quelle con indicazione di tolleranza sono impegnative.
ALL dimensions are in millimetres (mm), only those dimensions with tolerances are binding.



SAP NUMBER-008040

- 1 = MARCHIO DI FABBRICA
TRADEMARK
- 2 = CONTRASSEGNO "A" TIPO VETRO
"A" GLASS IDENTIFICATION
- 3 = N. CAVITA'
CAVITY No.
- 4 = ZIGRINATURA
STIPPLING
- 5 = CODICE LETTORE CAVITA'
DOT CODE

- 6 = GHIACCIATURA A DISCREZIONE DELLA VETRERIA
KNURLING AT PLANT DISCRETION
- Ⓢ = CONTROLLO STATISTICO
STATISTICAL CONTROL
- TOLLERANZA FUORI VERTICALITA' MAX SU 360° = 6.6
MAX. VERTICALITY TOLERANCE ON 360°
- ANGOLO DI CADUTA = 13.27°
TIP ANGLE

REV.	DESCRIZIONE	DATA
A	Abbassata la picura e aumentato il peso vetro (400) per capacità	13.11.06



COMMISSIONE CUSTOMER	STANDARD
ARTICOLO JOB	BORDOLESE ALTA 750 mL "3" (PER PRODOTTI FERMI)
IMBOCCATURA FINISH	BVS 30 H/60
DATA DATE	28.03.06
RIF. REF.	----
COLORE COLOR	--

PESO CIRCA APPROX WEIGHT	CAPACITA' R.B. CIRCA APPROX BRIMFUL CAPACITY	N. ARTICOLO JOB No.
gr 415	mL 758	9061A
SCALA SCALE	DIS. DRN.	COD. IMB. FINISH No.
1:1	Agosti Mario	50035
		CONT. CHKD.