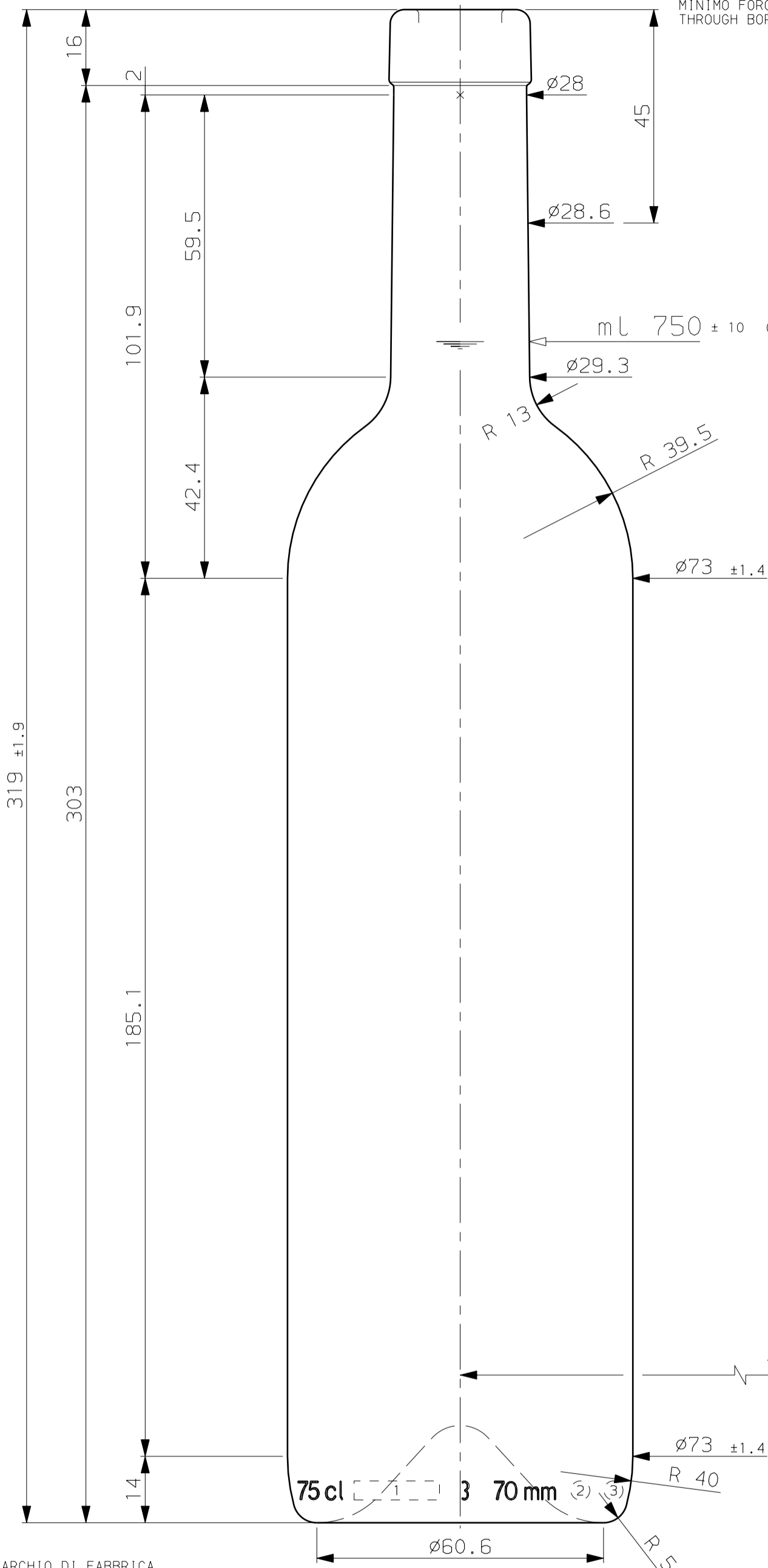
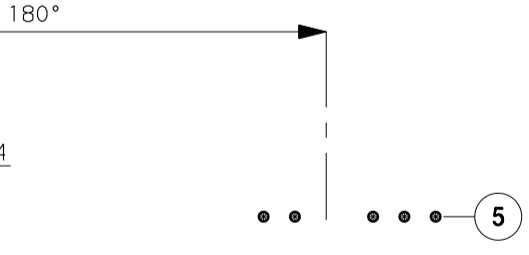
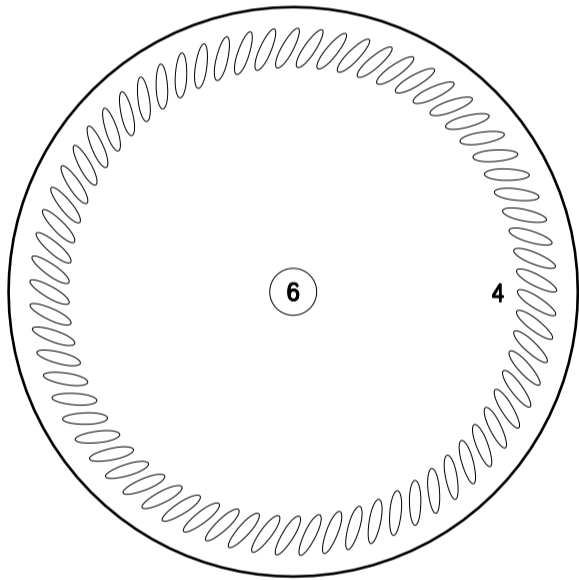


MINIMO FORO PASSANTE = 16 mm
THROUGH BORE MINIMUM



mL 750 ± 10 © A mm 70 R.B.



SAP NUMBER-007300

- 1 = MARCHIO DI FABBRICA TRADEMARK
- 2 = CONTRASSEGNO "A" TIPO VETRO "A" GLASS IDENTIFICATION
- 3 = N. CAVITA' CAVITY No.
- 4 = ZIGRINATURA STIPPLING
- 5 = CODICE LETTORE CAVITA' DOT CODE

- 6 = GODRONATURA A DISCREZIONE DELLA VETRERIA STIPPLING AT PLANT DISCRETION
- © = CONTROLLO STATISTICO STATISTICAL CONTROL
- TOLLERANZA FUORI VERTICALITA' MAX SU 360° = 7 MAX. VERTICALITY TOLERANCE ON 360°
- ANGOLO DI CADUTA = 12.27° TIP ANGLE

REV.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	DATA DATE
B	Nuova veste grafica	10.09.07
	Modificata commissione e nome articolo	25.09.01
A	Modificata geometria secondo SM 01 933	19.07.01



COMMISSIONE CUSTOMER	STANDARD
ARTICOLO JOB	BORDOLESE NOBILE 750 mL "3"
IMBOCCATURA FINISH	Fascetta per tappo raso

PESO CIRCA APPROX WEIGHT	CAPACITA' R.B. CIRCA APPROX BRIMFUL CAPACITY	N. ARTICOLO JOB No.
gr 500	mL 770	8285B
SCALA SCALE	DIS. DRN.	COD. IMB. FINISH No.
1:1	Agosti Mario	7764S
		CONT. CHKD.

L'AVIR declina qualsiasi responsabilita' per violazioni di diritti di terze persone sulla forma delle bottiglie fabbricate su commissione della spettabile clientela. L'accertamento della liceita' di tale forma e' a carico del CLIENTE. Senza nostra precisa autorizzazione e' vietato il passaggio o la cessione del presente disegno.